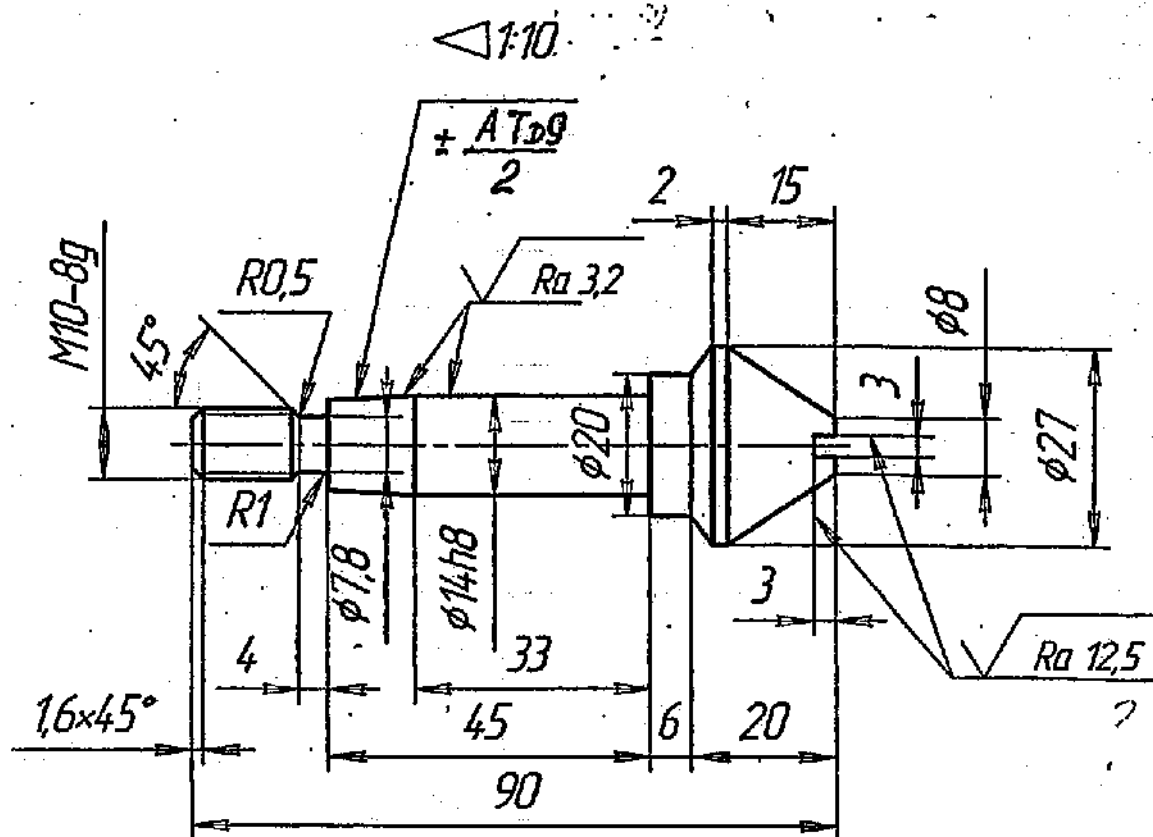


A.15.132.061

✓ Ra 6,3(✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-МК

A.15.132.061

Палец

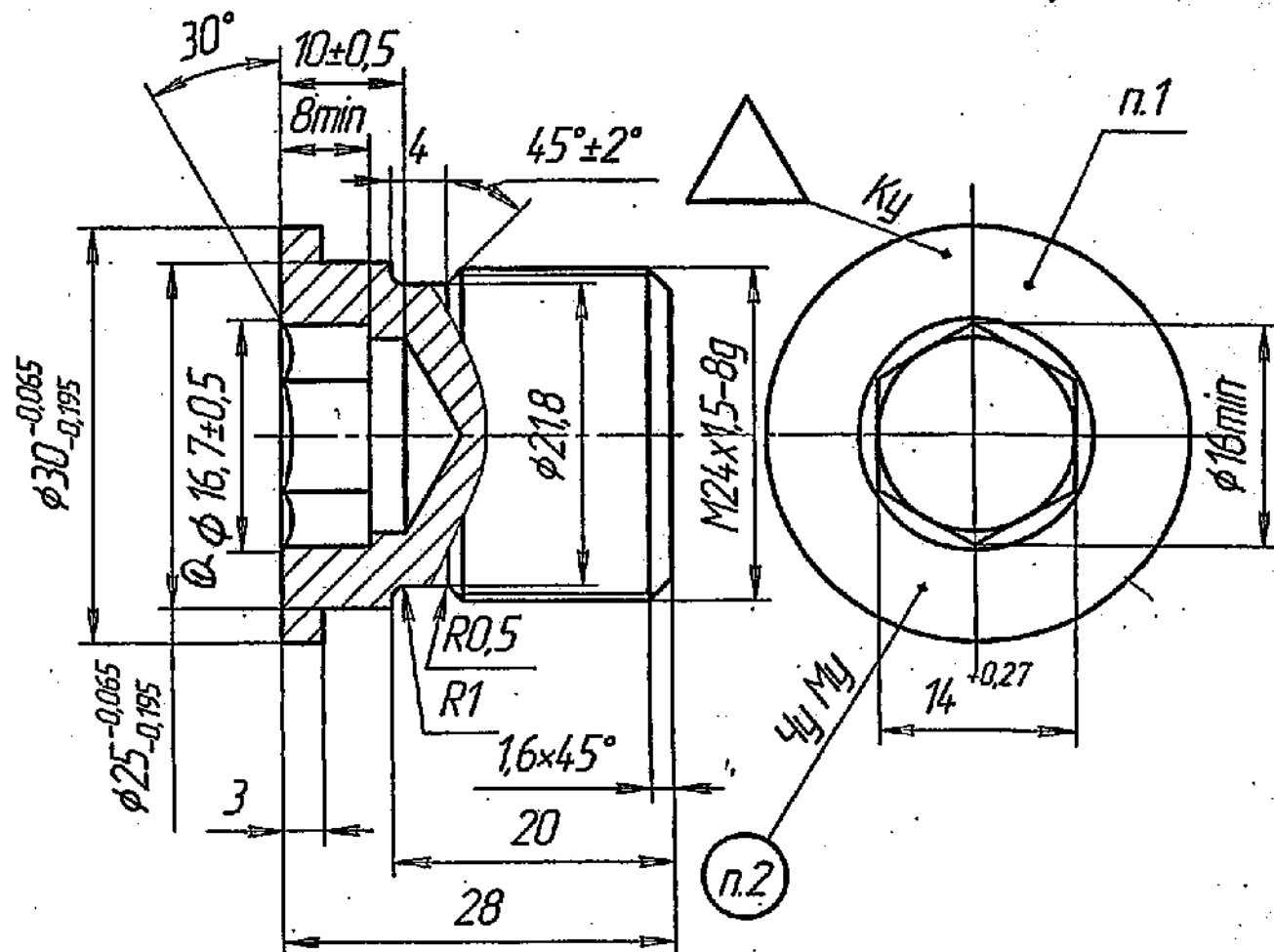
Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист	Листов	1
ОАО СвeрдНИХИммаш		
отд.52		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волков	Волков	09.05
Пров.		Никитина	Волков	09.05
Т.контр.				
Н.контр.		Алексеева	Алексеева	09.05
Утв.		Добровольский	Волков	09.05

A.15.132.159

$\sqrt{Ra\ 6,3}$



- 1 Стиласкопировать.
- 2 Маркировать шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ26.008-85.
- 3 34...36 HRC.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тк.

A.15.132.159

1	52-1064	В.И.И.	09.07
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Валнков	В.И.И.	09.05
Пров.	Никитина	В.И.И.	09.05
Т.контр.			
Н.контр.	Алексеева	А.И.И.	09.05

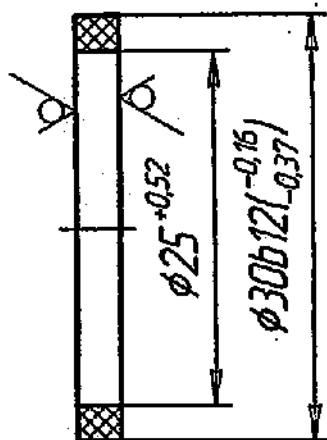
Пробка

Сталь 14X17H2
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	2:1
Лист	Листов	1
ОАО "Свердловский машиностроительный завод"		

A.15.132.161

✓ Ra 6,3(✓)



1 На бирке нанести обозначение детали, клеймо ОТК.

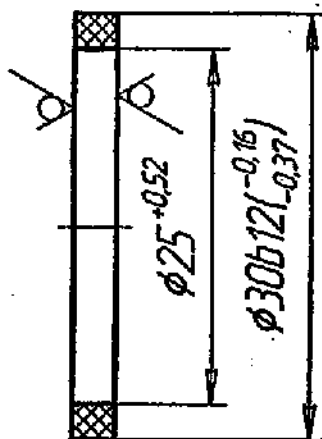
A.15.132.161

				A.15.132.161		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Войников	В.В.В.	06.04	И	-	2:1
Пров.	Никитина	Н.С.Н.	09.05			
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.	Алексеева	А.А.А.	10.05	Прокладка Пластина Ф-4 3, высший сорт ТЧ 6 05 810-88		
				ОАО "Свердловский стан 52		

ФОРМАТ А4

A.15.132.161

✓ Ra 6,3(✓)



1 На бирке нанести обозначение детали, клеймо ОТК

A.15.132.161

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Воинов	В.В.В.	08.04
Проб.	Никитина	Н.С.С.	03.05
Т.контр.			
Н.контр.	Алексеева	А.С.С.	10.05
Утв.	Добродворский	Д.С.С.	

Прокладка

Пластина Ф-4 3, высший сорт
ТУ 6-05-810-88

Лист	Масса	Масштаб
И	-	2:1
Лист	Листов	1
ОАО "Свердловский химмаш"		
отд.52		